



CEWELD AA R400

TYPE Fil fourré rutile cuivré pour M21.

APPLICATIONS Construction navale, construction d'acier et de navires, ingénierie mécanique et travaux de tuyauterie.

PROPRIÉTÉS Fil fourré avec d'excellentes propriétés de soudage dans toutes les positions. Grâce à son concept sans soudure, ce fil offre une protection totale contre l'absorption d'humidité et peut être stocké plus longtemps. CEWELD® AA R400 offre les meilleures propriétés de dévidage, ce qui permet d'utiliser des torches plus longues. Utilisable pour le soudage manuel et (semi)-mécanique. Bonne performance jusqu'à -40°C. Faible taux de projections et excellente élimination du laitier. Convient également au soudage sur support céramique et aux soudures de racines sans support.

CLASSIFICATION

AWS A 5.20: E71T-1M-J H4, A 5.20: E71T-1C-J H4, A 5.36: E71T1-M21A4-CS1-H4
 EN ISO 17632-A: T 46 4 P M21 1 H5, 17632-A: T 42 2 P C1 1 H5
 F-nr 6
 FM 1

CONVIENT POUR

Reh ≤ 460 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 460 MPa)
 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.1138, 1.5419, 1.8948, 1.8900, 1.8901, 1.8902, 1.8903, 1.8905, 1.8907, 1.8910, 1.8912, 1.8915, 1.8917, 1.8930, 1.8932, 1.8935, 1.8937, 1.8970, 1.8971, 1.8972
 10Ni14, 12Ni14, 11MnNi5-3, 13MnNi6-3, 15NiMn6,
 S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M,
 P235GH- P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-
 P265TR1, P195TR2- P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB,
 GE200-GE240
 AH32, AH36, AH40; DH32, DH36, DH40; EH32, EH36, EH40; FH32, FH36, FH40
 ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C;
 API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q
 Oceanfit 52, Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 355, Oceanfit 420, Oceanfit 460, alform plate 460M;
 durostat 400, 450, durostat B2

AGRÉMENTS Lloyds, TÜV: (19710), CE, DNV, BV

POSITIONS DE SOUDAGE



ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.5	1.3	0.015	0.015

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	550	610	25	HRc

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 M21, C1



CEWELD AA R400

AA R400 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	20 (4x5)	8720663423542

AA R400 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423573
BS-300	16	8720663423580
D-200	20 (4x5)	8720663423559
Drum	250	8720663423566