



# CEWELD AA 308 LP

|                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                      |                      |                    |                         |    |        |       |          |    |     |
|--------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|----|--------|-------|----------|----|-----|
| TYPE                                                   | Fil fourré rutile pour le soudage des aciers inoxydables 304L en toutes positions                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                      |                      |                    |                         |    |        |       |          |    |     |
| APPLICATIONS                                           | Chaudières, agriculture, réservoirs de stockage de liquides, machines alimentaires, meubles                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                      |                      |                    |                         |    |        |       |          |    |     |
| PROPRIÉTÉS                                             | CEWELD® AA 308LP présente une bonne résistance générale à la corrosion. L'alliage a une faible teneur en carbone, ce qui le rend particulièrement recommandé en cas de risque de corrosion intergranulaire. Le laitier rutile à solidification rapide offre d'excellentes propriétés de soudage telles que le mouillage et la réduction des projections. Le laitier rutile à solidification rapide permet à CEWELD® AA 308LP d'utiliser un courant élevé en position PF - montante pour un soudage plus économique par rapport aux fils pleins.                                                                  |                                      |                      |                    |                         |    |        |       |          |    |     |
| CLASSIFICATION                                         | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | A 5.22: E308LT1-4, A 5.22: E308LT1-1 |                      |                    |                         |    |        |       |          |    |     |
|                                                        | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 17633-A: T 19 9 L P M21 1            |                      |                    |                         |    |        |       |          |    |     |
|                                                        | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1.4316                               |                      |                    |                         |    |        |       |          |    |     |
|                                                        | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 6                                    |                      |                    |                         |    |        |       |          |    |     |
|                                                        | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 5                                    |                      |                    |                         |    |        |       |          |    |     |
| CONVIENT POUR                                          | 19%Cr, 9%Ni Type, ISO 15608: 8.1 TÜV 1000: Gr. 21 - 22 (29 max.350°C),<br>1.4306, 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4311, 1.4546, 1.4312, 1.4300, 1.4312, 1.4371, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4452<br>X2CrNi 19 11 (TP), X4CrNi 18 10 (TP), X6CrNiTi 18 10 (TP), X6CrNiNb 18 10 (TP), X2CrNiN 18 10 (TP), X5CrNiNb 18 10, G-X10CrNi 18 8 (TP)<br>AISI 202, 302, 304L, 304, 305, 321, 347, 304 LN,<br>ASTM A320 Grade B8C/D,                                                                                                                                                                                                |                                      |                      |                    |                         |    |        |       |          |    |     |
| AGRÉMENTS                                              | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                      |                      |                    |                         |    |        |       |          |    |     |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                   | <div></div> |                                      |                      |                    |                         |    |        |       |          |    |     |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL DE<br>SOUDURE (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Si                                   | Mn                   | P                  | Cr                      | Ni | Mo     | S     | FN       | FS | FNW |
|                                                        | 0.03                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 0.7                                  | 1.4                  | 0.015              | 20                      | 10 | 0.3    | 0.008 | 10       | 7  | 7   |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                  | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | R <sub>P0,2</sub> (MPa)              | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |    |        |       | Hardness |    |     |
|                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                      |                      |                    | -20°C                   |    | -196°C |       |          |    |     |
|                                                        | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 460                                  | 620                  | 38                 | 50                      |    | 35     |       | HRc      |    |     |
| ETUVAGE                                                | 140°C / 24 hr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                      |                      |                    |                         |    |        |       |          |    |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                  | M21                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                      |                      |                    |                         |    |        |       |          |    |     |