



# CEWELD AA 309 LMo

**TYPE** Fil fourré rutile type 309LMo sous protection gazeuse M21 et CO2

**APPLICATIONS** Applications de revêtement dans le cas où la première couche doit être en AISI 316, convient au soudage dissemblable d'acier à acier inoxydable, résiste à la chaleur jusqu'à 1050 degrés Celsius.

**PROPRIÉTÉS** CEWELD AA 309 LMo est un fil fourré rutile qui fonctionne avec un arc très stables, sans projections, produisant des surfaces de cordon de soudure brillantes et lisses et un laitier qui se détache de lui-même. Ce fil dépose un métal de soudure à faible teneur en carbone d'environ 23 %Cr-13 %Ni-2,3 %Mo.

**CLASSIFICATION**

AWS	A 5.22: E309LMoT0-1
EN ISO	17633-A: T 23 12 2 L R M21 3
W.Nr.	1.4459
F-nr	6
FM	5

**CONVIENT POUR** ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4301, 1.4306, X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2 316Cb, 316L, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 444 S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400

**AGRÉMENTS** CE

**POSITIONS DE SOUDAGE**

**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

C	Si	Mn	P	Cr	Ni	Mo	S	FN	FS	FNW
0.02	0.7	1.4	0.018	23.5	13	2.5	0.007	18	17	27

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-20°C		
As Welded	540	700	30	45		HRc

**ETUVAGE** 140°C / 24 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175** M21, C1