



# CEWELD AA DUR 12

TYPE	Alliage Cobalt chrome, stellite 12 résistant aux chocs thermiques pour les applications de recouvrement.										
APPLICATIONS	Vannes à vapeur, pompes à liquides à haute température, outils de coupe à chaud, outils de coupe pour le plastique, le bois et le papier, ainsi que joints et surfaces de glissement soumis à de fortes contraintes.										
PROPRIÉTÉS	Alliage exceptionnel contre l'abrasion, les chocs thermiques et la corrosion combinés à des températures élevées. Le dépôt de soudure peut être usiné avec des pointes d'outils en tungstène et par meulage. La dureté du dépôt de soudure diminue de 20% à 600°C et a une dureté nominale de 49-53 HRc à température ambiante. Le dépôt de soudure résiste à la chaleur jusqu'à 900°C. Le Dur 12 offre un faible coefficient de frottement et une résistance exceptionnelle au grippage. Il a une résistance à la cavitation et à l'érosion dix fois supérieure à celle de l'acier inoxydable 304. Dur 12 peut être utilisé pour protéger les surfaces de roulement dans des conditions non lubrifiantes en raison de sa résistance à l'usure métal sur métal.										
CLASSIFICATION	AWS A 5.21: ERCoCr-B EN ISO 14700: T Co2 DIN 8555: MSG 20-GF-50-CTZ										
CONVIENT POUR	<b>46-48 HRc, Stellite 12</b> alloy with high temperature and abrasion resistance, thermo shock resistant and impact resistant, hardfacing valves, seats, pumps, knives, plastic recycling crushers etc.										
AGRÉMENTS											
POSITIONS DE SOUDAGE											
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	<table><thead><tr><th>C</th><th>Si</th><th>Cr</th><th>W</th><th>Co</th></tr></thead><tbody><tr><td>1.75</td><td>1.2</td><td>29</td><td>9</td><td>Rem.</td></tr></tbody></table>	C	Si	Cr	W	Co	1.75	1.2	29	9	Rem.
C	Si	Cr	W	Co							
1.75	1.2	29	9	Rem.							
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table><thead><tr><th>Heat Treatment</th><th>R<sub>P0,2</sub> (MPa)</th><th>R<sub>m</sub> (MPa)</th><th>A<sub>5</sub> (%)</th><th>Hardness</th></tr></thead><tbody><tr><td>As Welded</td><td></td><td></td><td></td><td>50 HRc</td></tr></tbody></table>	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness	As Welded				50 HRc
Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness							
As Welded				50 HRc							
ETUVAGE	140°C / 24 hr										
HARDNESS HRC	@ 20°C: 50HRc, @ 300°C: 46HRc, @600°C: 40HRc										
GAS ACC. EN ISO 14175	M13										



# CEWELD AA DUR 12

AA DUR 12 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402325

AA DUR 12 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402332