



CEWELD 25-35Nb

TYPE	Fil de soudage 25-35Nb, acier inoxydable résistant à la chaleur avec composition similaire
APPLICATIONS	Assemblage et revêtement d'aciers CrNi du même type à haute résistance thermique et d'aciers coulés dans un environnement à faible teneur en soufre.
PROPRIÉTÉS	Recommandé pour des températures de fonctionnement allant jusqu'à 1150° C dans les gaz de combustion carburés à faible teneur en soufre, par exemple dans les fours de reformage des usines pétrochimiques.
CLASSIFICATION	EN ISO 14343-A: G Z 25-35 Nb W.Nr. ~1.4853 F-nr 6 FM 5
CONVIENT POUR	1.4852, 1.4853, 1.4857, 1.4837, 1.4849, 1.4848 G-X40NiCrNb35-25, G-X40CrNiSi25-12, G-X40CrNiSi25-20, G-X40 NiCrSi35-25, G-X40NiCr38-18, G-X40NiCrNb35-25, cast steels, HK40, HK45, Incoloy 800H UNS: J93503, J94204, N08705 Manaurite 36X

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0.045	0.8	1.7	26	35	0.22

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

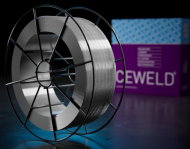
Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	460	690	8	HRc

ETUVAGE

non nécessaire

GAS ACC. EN ISO 14175

M13, M12



CEWELD 25-35Nb

25-35NB 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663418463

25-35NB 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415943