



# CEWELD 25-35Nb Tig

**TYPE** Fil de soudage 25-35Nb, acier inoxydable résistant à la chaleur avec composition similaire

**APPLICATIONS** Assemblage et revêtement d'aciers CrNi du même type à haute résistance thermique et d'aciers coulés dans un environnement à faible teneur en soufre.

**PROPRIÉTÉS** Recommandé pour des températures de fonctionnement allant jusqu'à 1150° C dans les gaz de combustion carburés à faible teneur en soufre, par exemple dans les fours de reformage des usines pétrochimiques.

**CLASSIFICATION**

EN ISO	14343-A: W Z 25 35Nb
W.Nr.	~1.4853
F-nr	6
FM	5

**CONVIENT POUR** 1.4852, 1.4853, 1.4857, 1.4837, 1.4849, 1.4848  
 G-X40NiCrNb35-25, G-X40CrNiSi25-12, G-X40CrNiSi25-20, G-X40 NiCrSi35-25, G-X40NiCr38-18, G-X40NiCrNb35-25, cast steels, HK40, HK45, Incoloy 800H  
 UNS: J93503, J94204, N08705  
 Manaurite 36X

**AGRÉMENTS**

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb	Ti
0.4	0.8	1.7	0.01	0.01	26	35	1.4	0.1

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>P0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded	480	700	8	HRc

**ETUVAGE** non nécessaire

**GAS ACC. EN ISO 14175** I1



# CEWELD 25-35Nb Tig

25-35NB TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415950

25-35NB TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415967

25-35NB TIG 3,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415974