

CEWELD 4830 Kb

TYPE Basische Stabelektrode für das Schweißen von hitzebeständigem, rostfreiem Stahl. (Typ 25 24 , 1.4830)

ANWENDUNGEN CEWELD 4830 Kb ist für das Verbindungen und Auftragungen an artähnlichen und artgleichen hitzebeständigen Stählen und Stahlguss-Sorten entwickelt worden.

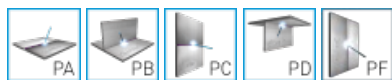
EIGENSCHAFTEN Das austenitische Schweißgut der CEWELD 4830 Kb besitzt hohe Korrosionsbeständigkeit und hervorragende Schweißbarkeit sowohl bei AC als auch bei DC+. Das Schweißgut ist bis zu 1000 °C zunderbetändig.

KLASSIFIKATION EN ISO 3581-A: E Z 25 24 Nb B 32
W.Nr. 1.4830
FM 5

GEEIGNET FÜR W.Nr: 1.4855, 1.4845

ZULASSUNGEN

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Cr	Ni	Nb
	0.24	24.4	24.2	1.15

MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
	As Welded	400	600	10	HRc

RÜCKTROCKNUNG 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD 4830 Kb

4830 KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663415691