



CEWELD E 6013 Fall

TYPE	Rutile- Zellulose Stabelektrode für allen Positionen besonders fallende. (Typ 38 0, 6013)														
ANWENDUNGEN	CEWELD® E 6013 Fall wurde speziell für Wartungs- und Reparaturarbeiten im Schiffbau und der Schiffsreparatur sowie für ähnliche Arbeiten an schlecht vorbereitete Nähten im Konstruktionsbau entwickelt.														
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® 6013 Fall besitzt hervorragende Zünd- und Wiedorzündfähigkeit und kann problemlos mit Kleintransformatoren (42 V) verschweißen werden. Die Schlack erstarrt erstaunlich schnell, daher wird Sie besonders in vertikaler Abwärtsposition mit hoher Geschwindigkeit und tiefem Einbrand eingesetzt.														
KLASSIFIKATION	AWS A 5.1: E 6013 EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11 F-nr 2 FM 1														
GEEIGNET FÜR	Rp < 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1 ReH < 275 MPa, 1.2 275 < ReH < 360 MPa , (1.3 ReH > 360 MPa < 420 MPa) 1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932 S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB, WStE 380, WStE 420, S420NL A, B, D ASTM A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X60														
ZULASSUNGEN	CE														
SCHWEISSPOSITIONEN															
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 20%;">C</td> <td style="width: 20%;">Si</td> <td style="width: 20%;">Mn</td> <td style="width: 20%;">P</td> <td style="width: 20%;">S</td> </tr> <tr> <td>0.08</td> <td>0.4</td> <td>0.6</td> <td>0.02</td> <td>0.02</td> </tr> </table>	C	Si	Mn	P	S	0.08	0.4	0.6	0.02	0.02				
C	Si	Mn	P	S											
0.08	0.4	0.6	0.02	0.02											
MECHANISCHE GÜTEWERTE	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R_{p0,2} (MPa)</th> <th rowspan="2">R_m (MPa)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> </tr> <tr> <th>0°C</th> <th>Hardness</th> </tr> <tr> <td>As Welded</td> <td>450</td> <td>560</td> <td>22</td> <td>67</td> <td>HRc</td> </tr> </table>	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		0°C	Hardness	As Welded	450	560	22	67	HRc
Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)					R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V							
		0°C	Hardness												
As Welded	450	560	22	67	HRc										
RÜCKTROCKNUNG	140°C / 1 hr														
CURRENT TYPE:	AC, DC+/-														
GAS ACC. EN ISO 14175															



CEWELD E 6013 Fall

E 6013 FALL 2,0 X 300MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,4	8720663400208
E 6013 FALL 2,5 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	2,0	8720682050507
E 6013 FALL 3,2 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	2,1	8720682050514
E 6013 FALL 4,0 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	2,2	8720682050521
E 6013 FALL 5,0 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	,2,	8720682050538