



CEWELD E 9018-B9

TYPE Basic, Cr and Mo-alloyed electrode for heat resistant steels T/P91 and T/P92

ANWENDUNGEN CEWELD E 9018-B9 ist für das Schweißen von äquivalenten CrMo-Stählen des Typs T/P91 bestimmt, die mit geringen Zusätzen von Niob und Vanadium modifiziert wurden, um verbesserte Zeitstandeigenschaften zu erzielen. Diese Schweißzusätze sind speziell für den Einsatz in hochfesten Strukturen bei erhöhten Temperaturen vorgesehen, so dass die geringen Legierungszusätze, die für die Zeitstandfestigkeit verantwortlich sind, über dem Minimum gehalten werden, das für eine zufriedenstellende Leistung erforderlich ist. Geeignet für: Sammler, Hauptdampfleitungen und Turbinengehäuse in mit fossilen Brennstoffen betriebenen Kraftwerken. Ö Raffinerien, Kohleverflüssigungs- und -vergasungsanlagen. Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur 200°C - 300°C.

EIGENSCHAFTEN CEWELD E 9018-B9 ist mit geringen Zusätzen von Niob und Vanadium modifiziert, um verbesserte Zeitstandeigenschaften zu erzielen. Sie ist speziell für den Einsatz in hochfesten Strukturen bei erhöhten Temperaturen vorgesehen, so dass die geringen Legierungszusätze, die für die Zeitstandfestigkeit verantwortlich sind, die Festigkeitswerte erfüllen können. In diesem Fall sind die Schweißnähte im Bereich der erweichten (interkritischen) WEZ des Grundwerkstoffs am schwächsten.

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.5: E 9018-B91
EN ISO	3580-A: E CrMo91 B42 H5
F-nr	4
FM	4

GEEIGNET FÜR **9%Cr, 1%Mo, VNb**
 1.7389, 1.7386, 1.4922, 1.4935, 1.4904, 1.4903, 1.4955,
 X11CrMo9-1, X12CrMo9.1, X20CrMoV10-1, X10CrMoVNb9-1, GX12CrMoVNbN9-1
 ASTM Grade 91, T91, P91, F91, FP91, WP91, C12A
 STPA28, STBA28

ZULASSUNGEN CE

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Nb	N
0.09	0.3	0.9	0.01	0.01	9	0.6	0.9	0.2	0.06	0.04

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	550	700	21	55		HRc

RÜCKTROCKNUNG 400°C / 1 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E 9018-B9

E 9018-B9 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663400505

E 9018-B9 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663400536

E 9018-B9 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,3	8720663400567