



CEWELD E Alloy HX

TYPE	Nickelbasislegierung Stabelektrode. (Typ Alloy HX, Ni6002, E NiCrMo-2)	
ANWENDUNGEN	CEWELD® E Alloy HX ist eine Nickel-Chrom-Eisen-Molybdän-Stabelektrode mit einer außergewöhnlichen Kombination aus Oxidationsbeständigkeit, einfacher Verarbeitung und Hochtemperaturfestigkeit. Sie hat sich auch als außerordentlich beständig gegen Spannungsrisskorrosion in petrochemischen Anwendungen erwiesen. Anwendungen in Gasturbinen und Industrieöfen. Aufgrund ihrer guten Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion auch in der petrochemischen Industrie verwendet.	
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® E Alloy HX ist eine hochtemperaturbeständige, mischkristallverfestigte Legierung mit verbesserten mechanischen Eigenschaften und guter Oxidationsbeständigkeit bis zu 1095°C.	
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.11: E NiCrMo-2
	EN ISO	14172: E Ni 6002 (NiCr22Fe18Mo)
	W.Nr.	2.4665
	F-nr	43
	FM	6
GEEIGNET FÜR	2.4665 NiCr19Fe19Nb5Mo3 Inconel HX, Nicrofer 4722 Co, Pyromet 680, Hasteloly HX, Alloy HX	
ZULASSUNGEN		
SCHWEISSPOSITIONEN		
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)		
MECHANISCHE GÜTEWERTE		
RÜCKTROCKNUNG	Not required	
GAS ACC. EN ISO 14175		