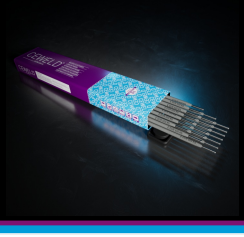


CEWELD E DUR 600 Kb

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE	Basisch umhüllte Elektrode für die Aufbringung von verschleißfesten Beschichtungen (Fe 8, 60 HRc)
ANWENDUNGEN	CEWELD® E DUR 600 KB ist für Abrieb und Schlag mit weichen Laufeigenschaften. Auftragung nur schwer bearbeitbar. Einsatzgiebete aind: Erdbewegungs-, Stahlwerks- und Gießereianlagen; Gegenstände wie Stahlgusszahnräder, Bremsbacken, Schienenweichen und Brecherbacken.
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® E DUR 600 KB ist eine basisch umhüllte Elektrode. Die Elektrode zeichnet sich durch ihre zähharte und gleichzeitig verschleißfeste Auftragungen aus, die eine hohe Beständigkeit gegen Ermüdung durch Druck- und Stoßeinwirkung in Kombination mit Abrieb bietet. Hervorragende Roll- und Gleiteigenschaften u.a. bei Metall-auf-Metall-Verschleißanwendungen.

KLASSIFIKATION

EN ISO	14700: E Fe8
DIN	8555: E 6-UM-60-GPZ

GEEIGNET FÜR

Reassembly of worn machine parts, rock crushers, hammers, chisels, switch shafts, cam shafts and valve tappets, pump parts, dredge buckets, cutter pistons, shredder hammers, cutting tools, chain guides, running surfaces of heavily loaded PTO shafts, etc.

ZULASSUNGEN

SCHWEISSPOSITIONEN

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Mn	Cr	Mo	Si
0.5	2.5	5	0.5	1

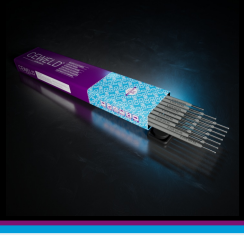
MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded				58 HRc

RÜCKTROCKNUNG

300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E DUR 600 Kb

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

E DUR 600 KB 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663401687

E DUR 600 KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663401694

E DUR 600 KB 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,0	8720663401700