



CEWELD E DUR 600 AC

TYPE Universal AC-weldable hard surfacing electrode

ANWENDUNGEN CEWELD® E DUR 600 AC ist für Abrieb und Schlag mit weichen Laufeigenschaften. Auftragung nur schwer bearbeitbar. Einsatzgebiete sind: Erdbewegungs-, Stahlwerks- und Gießereianlagen; Gegenstände wie Stahlgusszahnräder, Bremsbacken, Schienenweichen und Brecherbacken.

EIGENSCHAFTEN CEWELD® E DUR 600 AC ist eine basisch umhüllte Elektrode. Die Elektrode zeichnet sich durch ihre zähnharte und gleichzeitig verschleißfeste Auftragungen aus, die eine hohe Beständigkeit gegen Ermüdung durch Druck- und Stoßeinwirkung in Kombination mit Abrieb bietet. Hervorragende Roll- und Gleiteigenschaften u.a. bei Metall-auf-Metall-Verschleißanwendungen. Sie wird bevorzugt an AC (Wechselstrom) geschweißt.

KLASSIFIKATION EN ISO 14700: E Fe8
DIN 8555: E 6-UM-60-GP

GEEIGNET FÜR Rollers, Dredger chains, Conveyors, Hammers, Dredger equipment, Mining and Earth-moving equipment

ZULASSUNGEN

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Mn	Cr	Fe	Si
0.7	0.5	10	Rem.	1.9

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded				59 HRc

RÜCKTROCKNUNG 350°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E DUR 600 AC

E DUR 600 AC 3,2 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,5	8720663402592
E DUR 600 AC 4,0 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	3	8720663402639
E DUR 600 AC 5,0 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	3,4	8720663402646