



# CEWELD E DUR 25U

**TYPE** Thermostoßfeste Legierung auf Kobaltbasis für Beschichtungsanwendungen. ( Stellite 25, E Co1)

**ANWENDUNGEN** CEWELD® DUR 25U ist eine Stellite 25-Legierung mit hervorragenden Eigenschaften gegen Abrieb, Thermoschock und Korrosion in Verbindung mit hohen Temperaturen. Es wird eine hochwertige Panzerung an Bauteilen erzeugt, die einer Mehrfachbeanspruchung durch Erosion, Korrosion, Kavitation, Druck, Schlag, Abrieb und sehr hohe Temperaturen bis 900 °C ausgesetzt sind. Wie zum Beispiel: Dichtflächen an Armaturen, Ventilsitze und -kegel für Verbrennungsmotoren, Gleitflächen Metall-Metall, hochbeanspruchte Warmarbeitswerkzeuge ohne Thermoschock, Mahl-, Rühr- und Bohrwerkzeuge...

**EIGENSCHAFTEN** CEWELD® DUR 25U zeigt ausgezeichnete Schweißeigenschaften und selbstablösende Schlacke. Das Schweißgut kann mit Hartmetallwerkzeugen und durch Schleifen bearbeitet werden. Das Schweißgut ist hochhitzebeständig bis zu 900 °C. CEWELD® DUR 25U bietet einen niedrigen Reibungskoeffizienten und eine außergewöhnliche Festigkeit gegen Abrieb.  
 Härte des Schweißgutes:  
 unbehandelt: ca. 230 HB  
 kaltverfestigt: ca. 450 HB

**KLASSIFIKATION** EN ISO 14700: ~E Co1  
 DIN 8555: E 20-UM-300- CTZ

**GEEIGNET FÜR** Valves in chemical and steam plants, Gasturbine components, Tong bits, Share blades, Hot forging and stamping tools, Hot dies, Aerospace industry, Turbo charger buckets, Hot liquid pumps etc.

**ZULASSUNGEN**

**SCHWEISSPOSITIONEN**



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	W	Co
	0.1	2	20	10	1	3	15	Rem.

MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
	As Welded				25 HRc

**RÜCKTROCKNUNG** Not required

**GAS ACC. EN ISO 14175**