



# CEWELD SG CrMo1

TYPE	Kupferbeschichteter Schweißdraht zum Schweißen von kriech- und wasserstoffbeständigen Stählen (Typ CrMo1, B2).																					
ANWENDUNGEN	CEWELD® SG CRMo1 eignet sich für Kessel- und Rohrleitungsbaustähle mit 1,25 % Cr und 0,5 % Mo sowie zum Schweißen von Vergütungs- und Einsatzstählen. Die Hauptanwendungsgebiete sind: Hochdruckkesselbaustähle, Offshore, Reparatur, Bau, Rohrleitungen, Tubing etc.																					
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® SG CRMo1 ist extrem leicht zu schweißen und hat hervorragende Schweiß Eigenschaften. Geeignet, um Kriechfestigkeit für Arbeitstemperaturen bis 550 °C zu bieten. Der Draht hat einen niedrigen Gehalt an Begleitelementen (z. B. Sn, As, Sb und P) und bietet einen niedrigen Bruscato-Faktor (X< 10 ppm) für versprödungsbeständige Anwendungen.																					
KLASSIFIKATION	AWS EN ISO W.Nr. F-nr FM	A 5.28: ER 80S-G 21952-A: G CrMo1Si 1.7339 6 3																				
GEEIGNET FÜR	<b>Typ 1Cr0,5Mo, ISO 15608: ~5,1</b> 1.7205, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.7254, 1.7258, 1.7262, 1.7335, 1.7337, 1.7350, 1.7354, 1.7357, 1.7728 13CrMoV42, 13CrMo4-4, 13CrMo4-5, 15CrMo3, 15CrMo5, 13CrMoV42, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 15CrMo5, 24CrMo5, 25CrMo4, GS-22CrMo5, GS-22CrMo54, GS 17CrMo5-5, 16CrMoV4, 42CrMo4, 42CrMo4V, 41CrMo4V, ASTM A 182 Gr. F11 / F12; A 193 Gr. B7; A 213 Gr. T12; A 217 Gr. WC6; A 234 Gr. WP11; A335 Gr. P11, P12; A 336 Gr. F11, F12; A 426 Gr. CP12 ; A 199; A200; A 387 Gr A11 / 12																					
ZULASSUNGEN	CE																					
SCHWEISSPOSITIONEN																						
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.09</td> <td>0.6</td> <td>0.99</td> <td>0.006</td> <td>0.011</td> <td>1.18</td> <td>0.49</td> </tr> </tbody> </table>						C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	0.09	0.6	0.99	0.006	0.011	1.18	0.49		
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo																
0.09	0.6	0.99	0.006	0.011	1.18	0.49																
MECHANISCHE GÜTEWERTE	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R<sub>p0,2</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">R<sub>m</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">A<sub>5</sub> (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th>RT</th> <th>-20°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>620°C±15°C 1h</td> <td>400</td> <td>560</td> <td>22</td> <td>90</td> <td>55</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>						Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	RT	-20°C	620°C±15°C 1h	400	560	22	90	55	HRc
Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness																
				RT	-20°C																	
620°C±15°C 1h	400	560	22	90	55	HRc																
RÜCKTROCKNUNG	Not required																					
GAS ACC. EN ISO 14175	M21																					



# CEWELD SG CrMo1

## SG CRM01 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405821
D-100	1	8720663405852
D-200	5	8720663405838
D-200	3	8720663405845

## SG CRM01 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405869

## SG CRM01 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405876
Drum	250	8720663405890

## SG CRM01 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405883

## SG CRM01 4,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Drum	250	8720663405937