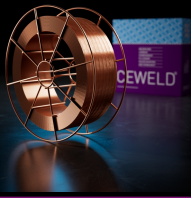


CEWELD SG CrMo5

TYPE	Mittellegierter verkupfelter Schweißdraht zum Schweißen von kriech- und druckwasserstoffbeständiger Stählen. 5%Cr-legierte Stähle (CrMo5Si, B6).														
ANWENDUNGEN	CEWELD® SG CrMo5 ist speziell für hohe Anforderungen an die Konstruktion bei erhöhter Temperatur geeignet. Hauptsächlich im Rohrleitungs-, Apparate- und Kesselbau.....														
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® SG CrMo5 ist für das Schweißen von hitzebeständigen Stählen bei Arbeitstemperaturen bis zu 650 °C geeignet.														
KLASSIFIKATION	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.28: ER 80S-B6</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>21952-A: G CrMo5Si</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>1.7373</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>4</td> </tr> </table>	AWS	A 5.28: ER 80S-B6	EN ISO	21952-A: G CrMo5Si	W.Nr.	1.7373	F-nr	6	FM	4				
AWS	A 5.28: ER 80S-B6														
EN ISO	21952-A: G CrMo5Si														
W.Nr.	1.7373														
F-nr	6														
FM	4														
GEEIGNET FÜR	<p>5%Cr-0.5%Mo (< 1180 MPa) 1.7259, 1.7273, 1.7276, 1.7281, 1.7362, 1.7363, 1.7375, 1.7379, 1.7380, 1.8075 GX12CrMo5, X12CrMo5, 10CrMo9-10, 12CrMo9-10, 26CrMo7, 24CrMo10, 10CrMo11, 16CrMo9-3, 10CrSiMoV7 ASTM A 182 Gr. F5; A 193 Gr. B5; A 213 Gr. T5; A217 Gr. C5; A 234 Gr. WP5; A 314 Gr. 501; A335 Gr. P5 u. P5c; A 369 Gr. FB 5; A 387 Gr. 5; A 426 Gr. CP5</p>														
ZULASSUNGEN	CE														
SCHWEISSPOSITIONEN															
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.08</td> <td>0.45</td> <td>0.5</td> <td>5.7</td> <td>0.6</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	Cr	Mo	0.08	0.45	0.5	5.7	0.6				
C	Si	Mn	Cr	Mo											
0.08	0.45	0.5	5.7	0.6											
MECHANISCHE GÜTEWERTE	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R_{p0,2} (MPa)</th> <th rowspan="2">R_m (MPa)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> </tr> <tr> <th>RT</th> <th>Hardness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>720°C±15°C 2h</td> <td>480</td> <td>590</td> <td>18</td> <td>110</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		RT	Hardness	720°C±15°C 2h	480	590	18	110	HRc
Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)					R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V							
		RT	Hardness												
720°C±15°C 2h	480	590	18	110	HRc										
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich														
GAS ACC. EN ISO 14175	M21														



CEWELD SG CrMo5

SG CRM05 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720682050040
D-100	1	8720663406026

SG CRM05 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405968
D-100	1	8720663406019

SG CRM05 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663406033

SG CRM05 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663406040