



CEWELD 410 NiMo

TYPE Massivdrahtelektrode für artgleiche korrosionsbeständige Stähle. (Typ 410NiMo, 1.4351)

ANWENDUNGEN CEWELD® 410NiMo wird zum Schweißen ähnlicher martensitischer und martensitisch-ferritischer Stähle in verschiedenen Anwendungen verwendet, wie z. B. Wasserturbinen, Verdichterbau, Dampfkraftwerksbau, Stranggusswalzen, Zentrifugen, Ventile, Pelton- und Francis-Turbinen.

EIGENSCHAFTEN CEWELD 410NiMo besitzt vergleichbare Eigenschaften wie artgleiche bzw. ähnliche Stähle. Er ist beständig gegen Wasser und Dampf.
Die Vorwärmung und Zwischenlagentemperatur sollte bei dickwandigen Teilen 100 – 160°C betragen.
Die Wärmeeinbringung sollte bei max. 15 kJ/cm liegen. Eine Anlassglühung bei 580 – 620°C ist möglich.

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.9: ER410NiMo
EN ISO	14343-A: G 13 4
W.Nr.	1.4351
F-nr	6
FM	5

GEEIGNET FÜR **13%Cr - 4%Ni - 0,5%Mo Steel**
1.4000, 1.4001, 1.4002, 1.4313, 1.4317, 1.4407, 1.4413, 1.4414,
GX4CrNi13-4, X3CrNiMo13-4, GX5CrNiMo13-4, GX4CrNiMo13-4, X 6 Cr 13, X 7 Cr 14, X 6 CrAl 13
ACI Gr. CA 6 NM

ZULASSUNGEN CE

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Co
0.02	0.4	0.4	12	4.5	0.5	0.07	0.1

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{PO,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-20°C	
As Welded	650	790	15	50	38 HRc	250 HB
580°C±15°C 8h	765	840	18	50	40	

RÜCKTROCKNUNG Nicht erforderlich

GAS ACC. EN ISO 14175 M12



CEWELD 410 NiMo

410 NIMO 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663411846

410 NIMO 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663411853

410 NIMO 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663411860