



CEWELD 308L Tig

| TYPE | Massivdraht Stab aus nichtrostendem Stahl zum Schweißen von CrNi 18/10. (Typ 19 9, 308L, 1.4316) | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|--------------------|----------|-------------------------|--------|-----------|-------|-------|----|-----|----|-----|
| ANWENDUNGEN | CEWELD 308L Tig für das Verbindungs- und Auftragschweißen an artgleichen und artähnlichen – stabilisierten und nichtstabilisierten – austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen/Stahlgussorten. Korrosionsbeständigkeit ähnlich wie artgleiche, kohlenstoffarme und stabilisierte, austenitische 18/8 CrNi(N)-Stähle/Stahlgussorten Heizkessel, Tanks, Landwirtschaft, Flüssigkeitsbehälter, Lebensmittelmaschinen, Möbel | | | | | | | | | | | | | | | | |
| EIGENSCHAFTEN | CEWELD® 308L Tig hat eine gute allgemeine Korrosionsbeständigkeit. Die Legierung hat einen niedrigen Kohlenstoffgehalt und ist daher besonders empfehlenswert, wenn die Gefahr interkristalliner Korrosion besteht. Zeigt gute Kerbschlagzähigkeit bei tiefen Temperaturen bis -196°C. und Max. Betriebstemperatur 350°C. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| KLASSIFIKATION | <table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.9: ER308L</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>14343-A: W 19 9 L</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>1.4316</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>5</td> </tr> </table> | AWS | A 5.9: ER308L | EN ISO | 14343-A: W 19 9 L | W.Nr. | 1.4316 | F-nr | 6 | FM | 5 | | | | | | |
| AWS | A 5.9: ER308L | | | | | | | | | | | | | | | | |
| EN ISO | 14343-A: W 19 9 L | | | | | | | | | | | | | | | | |
| W.Nr. | 1.4316 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F-nr | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| FM | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GEEIGNET FÜR | <p>ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr 9%Ni , TÜV 1000: Gr. 21 - 22 (29 max.350°C), 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.4316, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.9606, 1.4541, 1.4546, 1.4550 X 5 CrNi 18 10, X 2 CrNi 19 11, X 5 CrNi 18 9, G-X 6 CrNi 18 9, X 12 CrNi 18 9, G-X 8 CrNi 18 10, X 6 CrNi 18 10, X 10 CrNiTi 18 10, X 5 CrNi 18 10 AISI 304, 304H, 312, 321H, 347, 347H, UNS S30409, S32109, S34709, S30400, S32100, S34700</p> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ZULASSUNGEN | CE | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCHWEISSPOSITIONEN | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%) | <table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.02</td> <td>0.5</td> <td>1.5</td> <td>0.015</td> <td>0.015</td> <td>20</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table> | C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | 0.02 | 0.5 | 1.5 | 0.015 | 0.015 | 20 | 10 | | |
| C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | | | | | | | | | | | |
| 0.02 | 0.5 | 1.5 | 0.015 | 0.015 | 20 | 10 | | | | | | | | | | | |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE | <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R_{P0,2} (MPa)</th> <th rowspan="2">R_m (MPa)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th>RT</th> <th>-196°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>420</td> <td>595</td> <td>37</td> <td>120</td> <td>47</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table> | Heat Treatment | R _{P0,2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Impact Energy (J) ISO-V | | Hardness | RT | -196°C | As Welded | 420 | 595 | 37 | 120 | 47 | HRc |
| Heat Treatment | R _{P0,2} (MPa) | | | | | R _m (MPa) | A ₅ (%) | | Impact Energy (J) ISO-V | | Hardness | | | | | | |
| | | RT | -196°C | | | | | | | | | | | | | | |
| As Welded | 420 | 595 | 37 | 120 | 47 | HRc | | | | | | | | | | | |
| RÜCKTROCKNUNG | Nicht erforderlich | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GAS ACC. EN ISO 14175 | I1 | | | | | | | | | | | | | | | | |



CEWELD 308L Tig

308L TIG 1,2 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Tube | 5 | 8720663412348 |

308L TIG 1,6 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Tube | 5 | 8720663412355 |

308L TIG 2,0 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Tube | 5 | 8720663412362 |

308L TIG 2,4 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Tube | 5 | 8720663412379 |

308L TIG 3,2 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Tube | 5 | 8720663412386 |